

Aplicación:

Los transformadores sumergidos en aceite han sido la opción más utilizada en las redes eléctricas, pero algunos inconvenientes asociados con el manejo ambiental, la probabilidad de incendio, el control de fugas y el mantenimiento general, han motivado la evolución y utilización de los transformadores tipo seco en zonas tales como: centros comerciales, edificios de pública recurrencia, hospitales, túneles, bancos, entre otros.

Los transformadores secos clase H son de bobinado abierto y se fabrican de dos clases:

- **Baja-Baja:** Se usan comúnmente para la conversión de bajos voltajes como por ejemplo 440V/220V o 220V/440V, en locales comerciales o industriales que poseen equipos a diferentes niveles de tensión.
Media-Baja: Se usan normalmente en centros comerciales, edificios e industrias donde tengan que ser minimizados los riesgos de incendio.
- **Eficientes:** son diseñados en un nivel muy bajo de pérdidas sin carga para garantizar una óptima eficiencia en su desempeño, lo cual se traduce en un ahorro del consumo de energía contribuyendo así a la protección del medio ambiente y a la reducción de costos operativos.

Alcance de la oferta:

Se fabrican cumpliendo con normas NTC, IEC, ANSI aplicables y/o especificaciones particulares de los clientes.

Clase H.**Tipo**

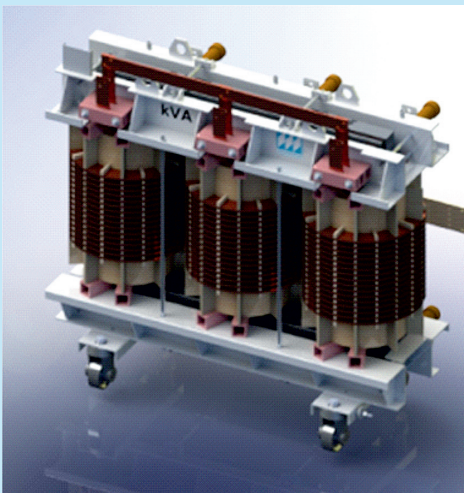
Baja-Baja, Clase 1.2 kV
Media-Baja, Clase 15kV

Potencias

Monofásicos: 10 kVA hasta 100 kVA
Trifásicos: 15 kVA hasta 1500 kVA

Nivel de Tensión

Hasta BIL 10 kV.
Hasta BIL 60 kV



Los transformadores secos clase H, se confinan en celdas que los protegen de los agentes atmosféricos, con cerramientos del grado IP que el cliente solicite.

Forma constructiva típica:**Bobinas:**

- Los transformadores secos se construyen con bobinados de sección circular y rectangular.
- El esquema de aislamiento de los secos clase H está diseñado con materiales clase 180°C, para que soporte las condiciones de calentamiento y sobrecarga establecidas por norma.

Núcleos:

- Apilados de sección escalonada y enrollados.
- Material: Lámina de acero al silicio, grano orientado, laminada en frío, aislada por ambas caras, bajas pérdidas y alta permeabilidad.

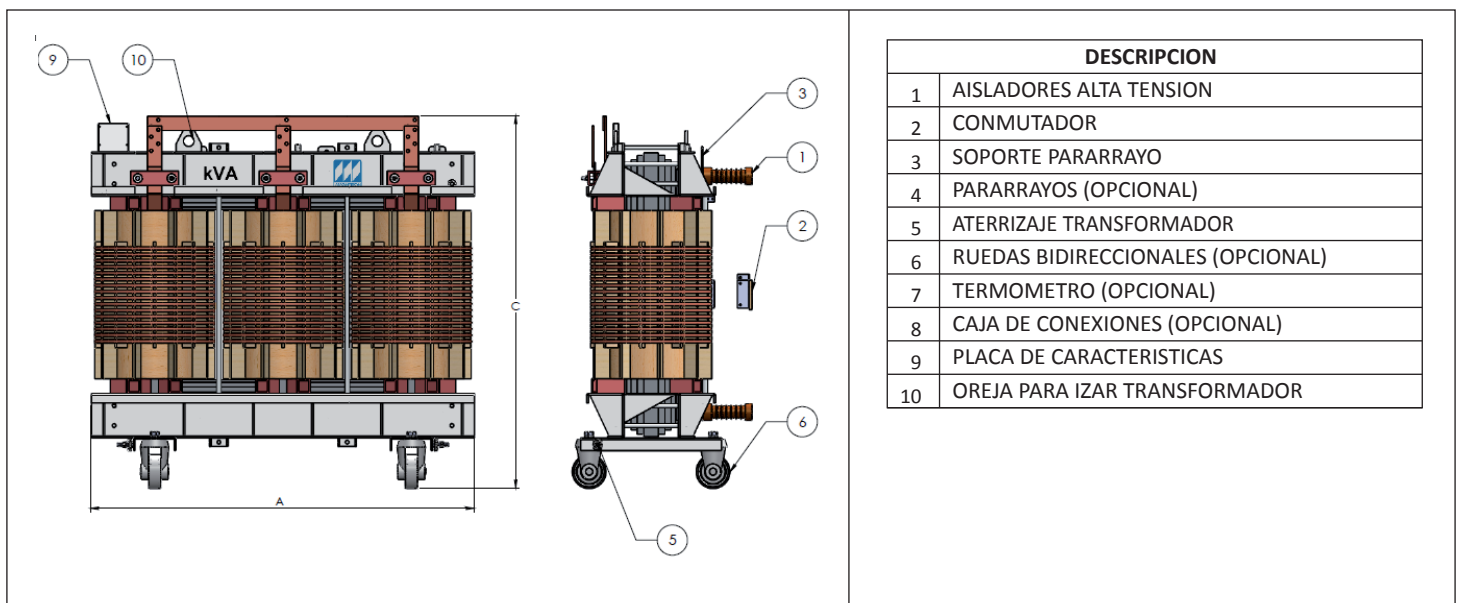
Bridas:

- Construidas en lámina Cold Rolled y Hot Rolled, abrazan el núcleo, con tapas independientes atornilladas que permiten fácil desmonte para efectuar mantenimientos.
- Garantizan alta resistencia a los esfuerzos mecánicos de corto circuito, bajo nivel de ruido y bajas corrientes de excitación.

Celdas:

- Están diseñados para ser incluidos dentro de los gabinetes o celdas de las subestaciones de alta tensión que serán suministrados bajo requerimiento de los clientes.

Accesorios y protecciones:



www.magnetron.com.co

